

## Hipocoche Toletum J.A.

Autovia A42, Km 63

Teléfono: 925354836

---

# RENAULT Laguna Dynamique 2.0dCi 130CV

**Precio OFERTA: 3.990 €**

Referencia : -



**Año:** 2007

**Km:** 239.000

**Combustible:** Diesel

**Cambio:** Manual

**Potencia:** 130 cv.

**Cilindrada:** 1995 cc.

**Puertas:** 5

**Plazas:** 5

**Emisiones CO2:** 158 gr/km

**Consumo:** Urbano 7,80 l/100km

Extraurbano: 5,10 l/100km Medio: 6,00 l/100km

**Color:** Negro metalizado

**Garantía:** 12 meses (1 año)

---

## Equipamiento de serie

### Acabado Interior

\*Reloj. Dos reposacabezas activos en asientos delanteros ajustables en altura , tres reposacabezas en asientos traseros ajustables en altura. Apoyabrazos central delantero con caja integrada. Apoyabrazos trasero con caja integrada. Asiento delantero del conductor deportivo con ajuste en altura y lumbar , asiento delantero del acompañante deportivo con ajuste en altura. Asientos traseros de tres plazas , tipo banco y orientados hacia delante y abatibles en el suelo ; banqueta fija con respaldo abatible asimétrico.

### Multimedia y Audio

\*Ocho altavoces. Antena en parabrisas. Equipo de audio ( marca propia del fabricante ) con radio AM/FM/LW, reproductor de CD y RDS con lector de CD para MP3. Equipo de audio con control remoto montado en el volante. Preequipo de teléfono. Ordenador de viaje con velocidad media, consumo medio, consumo instantáneo y autonomía.

### Confort

\*Inmovilizador. Control de crucero con limitador de velocidad. Luces de lectura delanteras y traseras. Luz maletero. Faros dobles con lente elipsoidal y bombilla halógena. Regulación de los faros con ajuste interior de altura, apagado con retardo y sensor de luz ambiental. Luces antiniebla delanteras. Cierre centralizado con apertura por tarjeta / llave inteligente y sensor de velocidad inc. apertura del maletero y de las elevalunas. Volante multifuncional revestido de cuero ajustable en altura y en profundidad. Dirección asistida. Sistema de climatización con controles digitales con filtro de partículas y de carbón activo. Aire acondicionado bizona con climatizador automático. Limpiaparabrisas delantero con sensor de lluvia. Elevalunas eléctricos delanteros ; uno de ellos de un solo toque , elevalunas eléctricos traseros. Tarjeta / llave inteligente manual incluye cierre centralizado y radio.

### Acabado Exterior

\*Molduras laterales. Neumáticos delanteros y traseros 215 mm de ancho, 50 % de perfil, índice de velocidad: W y índice de carga: 95 ; de tipo convencional. Pintura solida. Retrovisor exterior lado conductor y acompañante eléctrico, desempañable y color carrocería. Cristales tintados en toda la cabina. Llantas delanteras y traseras de aleación ligera, 17 pulgadas de diámetro y 6,5 pulgadas de ancho. Rueda de repuesto con llanta de acero y de menor tamaño que el resto - situada dentro del vehículo. Puerta conductor, pasajero, trasera (lado conductor) y

trasera (lado pasajero) con visagras delanteras. Puerta trasera con portón.

### Seguridad

\*Frenos ABS en las 4 ruedas. Control electrónico de tracción controlado por ABS y gestión electrónica del motor. Airbag para la cabeza, delantero y trasero. Airbag frontal del conductor inteligente , airbag frontal del acompañante desconectable y inteligente. Airbags laterales delanteros. Cinturón de seguridad delantero en asiento conductor y acompañante de 3 puntos, enrollable y ajustable en altura con pretensores. Cinturón de seguridad trasero en lado conductor de 3 puntos y enrollable con pretensores , cinturón de seguridad trasero en lado acompañante de 3 puntos y enrollable con pretensores , cinturón de seguridad trasero en asiento central de 3 puntos y enrollable. Control de estabilidad. Preparación Isofix.

---

### Equipamiento extra incluido

PVP vehículo nuevo en España (Año 2007)

RENAULT Laguna Dynamique 2.0dCi 130CV 26.800,00 €

### Extras

**Total Extras: 0,00 €**

**Total: 26.800,00 €**

**Precio OFERTA: 3.990 €**

---

### Información adicional

Vehículo en perfecto estado, interior muy nuevo y cuidado. Se entrega con la puesta a punto realizada, se entrega con UN AÑO DE GARANTIA. Se acepta prueba de conducción. Se obtiene FINANCIACION PARA NUESTROS CLIENTES, nos ocupamos de toda la GESTIÓN. VISITE NUESTRO CONCESIONARIO Y NUESTRA CAMPA EXPOSICIÓN.

---

\* El equipamiento, los precios y las imágenes son orientativos, consulte con su vendedor para concretar la información aquí mostrada.